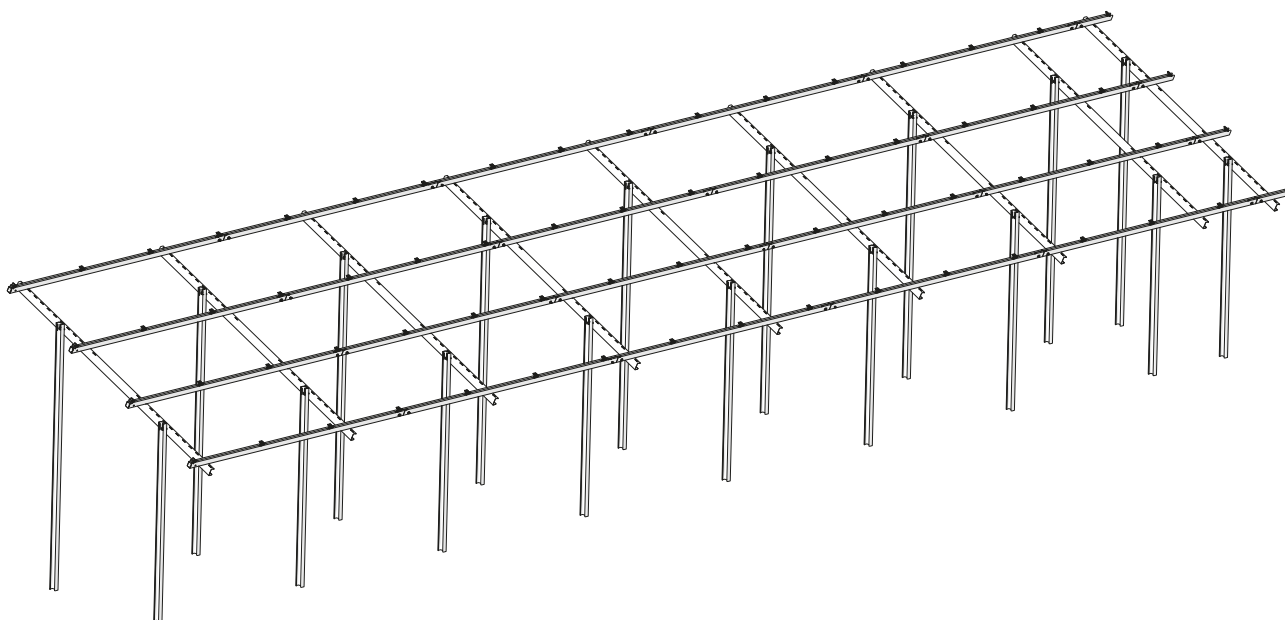


Enzeit Flow GM 2V

Nr / No: 01/104/0005/0225
Wersja / Version: v_03
Data wydania / Issue date: 24.03.2025
Część 2 z 2 / Part 2 of 2
Oryginał / Translation



Instrukcja montażu Installation instruction



Przeczytaj przed rozpoczęciem montażu. Zachowaj przez cały okres użytkowania.
Read before starting the assembly. Keep for the entire usage period.



Przeznaczenie i informacje dodatkowe/ Purpose and additional Information	3
Lista narzędzi/ The list of tools	5
Lista elementów/ List of elements	6
Lista elementów w zależności od ilości i wymiarów modułów/ List of elements depending on the number and dimensions of modules	8
Momenty dokręcenia/ Tightening torques	10
Montaż podpór/ Assembly of pillars	11
Montaż belek skośnych/ Assembly of slanted beams	12
Montaż belek wzdłużnych/ Assembly of longitudinal beams	14
Mocowanie inwertera/ Inverter mounting	17
Montaż modułu PV/ Mounting the PV module	18
Enzeit Flow GM 2V	20



Konstrukcja Enzeit Flow GM 2V pod moduły fotowoltaiczne jest przeznaczona do montażu w gruncie. Konstrukcja jest dedykowana:

- 1) do montażu modułów PV o maksymalnej dopuszczalnej:
 - wysokości: 1700 - 2400 mm;
 - szerokości: dowolna;
- 2) do montażu modułów PV w orientacji poziomej;
- 3) do montażu:
 - maksymalnie 32 modułów
 - maksymalnego rozstawu skrajnych podpór 24 m
 - maksymalnie 9 podpór w jednym rzędzie;
- 4) do maksymalnych dopuszczalnych obciążeń wynikających z warunków w zakresie:
 - 1 strefy wiatrowej lub 3 strefy wiatrowej do wysokości 300 m. n.p.m. według PN-EN 1991-1-4:2008;
 - 3 strefy śniegowej według PN-EN 1991-1-3:2005.



The Enzeit Flow GM 2V construction for photovoltaic modules is designed for ground mounting. The construction is dedicated:

- 1) for the installation of PV modules with a maximum allowable:
 - height: 1700 - 2400 mm;
 - width: any;
- 2) for mounting PV modules in horizontal orientation;
- 3) for mounting:
 - a maximum of 32 modules
 - maximum spacing of extreme supports of 24 m
 - maximum of 9 supports in one row;
- 4) for maximum permissible loads resulting from conditions within:
 - 1 wind zone or 3 wind zone up to 300 m. above sea level according to PN-EN 1991-1-4:2008;
 - 3 snow zone according to PN-EN 1991-1-3:2005.



UWAGA/WARNING

Maksymalne dopuszczalne obciążenie wiatrem wynosi 22 m/s. Maksymalne dopuszczalne obciążenie śniegiem wynosi 1,2 kN/m².

The maximum allowable wind load is 22 m/s. The maximum allowable snow load is 1,2 kN/m².

Przed montażem konstrukcji w wybranej lokalizacji, zweryfikuj panujące w niej warunki według obowiązujących norm: EN 1991-1-4 oraz EN 1991-1-3 i ich załączników krajowych./

Before installing the Structure in the chosen location, verify the conditions at the site based on the applicable standards: EN 1991-1-4 and EN 1991-1-3 and their national annexes.

Wszystkie powyższe warunki muszą być spełnione jednocześnie./
All the above conditions must be met simultaneously.



NIEBEZPIECZEŃSTWO/DANGER

Montaż konstrukcji w miejscu niezgodnym z jej przeznaczeniem może przyczynić się do sytuacji niebezpiecznej./
Assembly of the structure in an area not compliant with its intended use may contribute to a hazardous situation.



NIEBEZPIECZEŃSTWO/DANGER

Montaż konstrukcji niezgodnie z niniejszą instrukcją oraz kartą konstrukcji, może negatywnie wpłynąć na poziom bezpieczeństwa użytkownika konstrukcji./
Assembly the structure contrary to this manual and the construction sheet may adversely affect the level of safety when the Structure is in use.

Nie montuj konstrukcji niekompletnej i/lub uszkodzonej./
Do not install an incomplete and/or damaged structure.

Niewłaściwy dobór głębokości wbicia podpór może przyczynić się do sytuacji niebezpiecznej./
Inappropriate selection of the depth of the pitting of supports can contribute to a dangerous situation.



UWAGA/WARNING

Montażu konstrukcji dokonaj tylko i wyłącznie po zapoznaniu się i zrozumieniu treści niniejszej instrukcji montażu (części 1 i części 2) oraz karty konstrukcji./
Perform the structure assembly only after familiarizing yourself with the content of this assembly instruction (part 1 and part 2) and construction sheet.

Montażu konstrukcji może dokonać Autoryzowany Instalator./
Installation of the structure can be carried out by an Authorized Installer.

W czasie montażu zachowaj należyłą ostrożność./
Maintain due caution during assembly.

W czasie montażu zastosuj moment dokręcenia, który zagwarantuje pełny styk sąsiadujących ze sobą powierzchni elementów skręcanych./
During assembly use tightening torque, which will guarantee full contact of the neighbouring surfaces of the screwed components.



WSKAZÓWKA/TIPS

W czasie pracy na wysokościach zastosuj wszelkie niezbędne zasady bezpieczeństwa./
Apply all necessary safety principles when working at height.

Zabezpiecz miejsce montażu zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu montażu./
Secure the assembly site according to the applicable regulations.

Konstrukcję montuj w co najmniej dwie osoby./
The structure should be assembled by at least two people.



Lista narzędzi/ Number of tools

Enzeit Flow GM 2V



KLUCZ PŁASKI ROZM. 17 I 19/
OPEN-END WRENCH SIZE 17 AND 19



KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY Z NASADKĄ ROZM. 17, 19 I 6/
TORQUE WRENCH SIZE 17, 19 AND 6



KLUCZ IMBUSOWY, ROZM. 6/
ALLEN WRENCH, SIZE 6



ADAPTER DO KAFARA/
ADAPTER FOR PILE DRIVER



POZIOMICA/
SPIRIT LEVEL



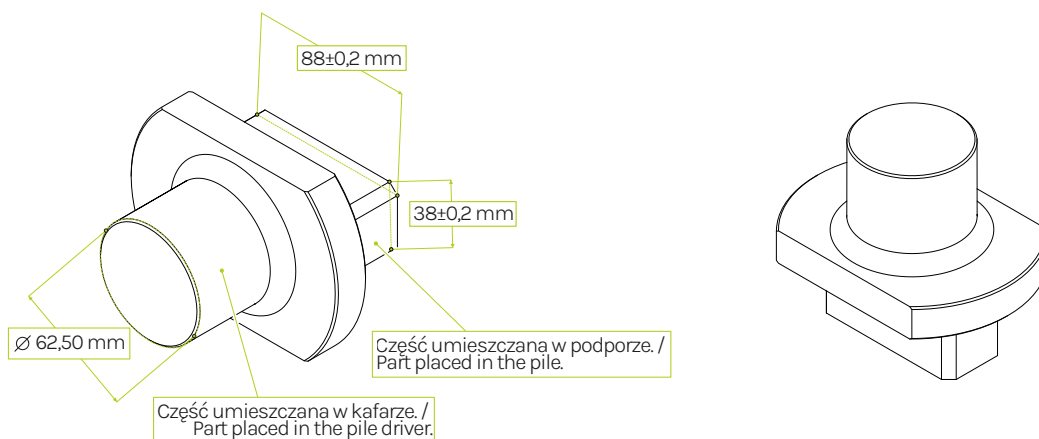
MIARA/
MEASURE



WSKAZÓWKA/TIPS

Adapter do kafara jest dostępny u Producenta pod indeksem PV-PR-38.702. /
The adapter for the pile driver is available from the Producer under the index PV-PR-38.702.

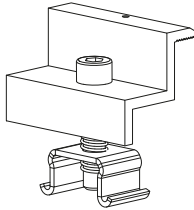
Zastosuj adapter do kafara o wymiarach części montowanej w podporze, jak przedstawiono poniżej. /
Use a pile driver adapter with the dimensions of the part placed in the pile driver as shown below.





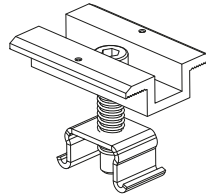
1

Klema końcowa / End Clamp
FAST LOCK SET



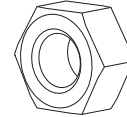
2

Klema środkowa / Middle
Clamp FAST LOCK SET



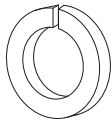
3

Nakrętka sześciokątna /
Hexagonal nut M10



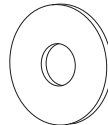
4

Podkładka sprężysta M10 /
Spring washer



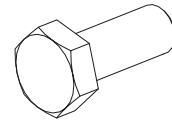
5

Podkładka poszerzana M10 /
Large size washer M10



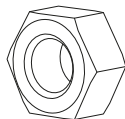
6

Śruba sześciokątna M10x25 /
Hexagon head screw M10x25



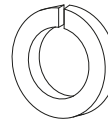
7

Nakrętka sześciokątna M12 /
Hexagonal nut M12



8

Podkładka sprężysta M12 /
Spring washer M12



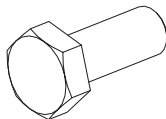
9

Podkładka poszerzana M12 /
Large size washer M12



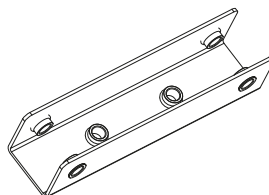
10

Śruba sześciokątna M12x30 /
Hexagon head screw M12x30



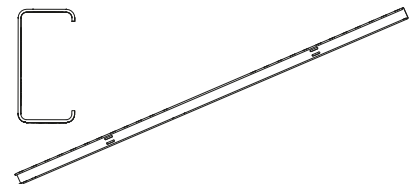
11

Łącznik belek wzdłużnych /
Longitudinal beam connector



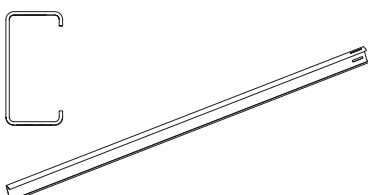
12

Belka skośna /
Slanted beam L=3750



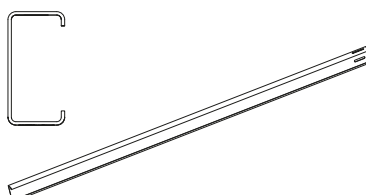
13

Podpora przednia /
Front Pile L=2500



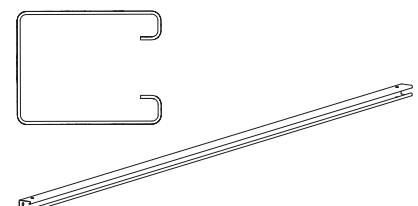
14

Podpora tylna /
Rear Pile L=3350



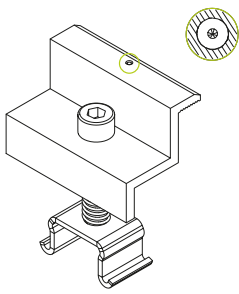
15

Belka wzdłużna /
Longitudinal beam L=3600

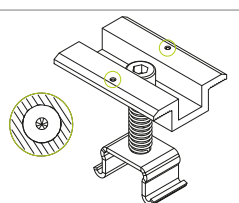




ZESTAWY KLEMOWE ENZEIT FAST LOCK SET Z KLEMĄ KOŃCOWĄ / ENZEIT FAST LOCK SETS WITH END CLAMPS

ID/ ID	NAZWA/ NAME	INDEKS/ INDEX	ELEMENT/ COMPONENT
1	Klema końcowa Fast Lock z pinem na ramę modułu 30 mm srebrna L=60 mm/ Fast Lock end clamp with pin for PV module frame 30 mm module frame silver L=60 mm	PV-05-0403090002-2	
	Klema końcowa Fast Lock z pinem na ramę modułu 35 mm srebrna L=60 mm/ Fast Lock end clamp with pin for PV module frame 35 mm module frame silver L=60 mm	PV-05-0403090004-2	
	Klema końcowa Fast Lock z pinem na ramę modułu 30 mm czarna L=60 mm/ Fast Lock end clamp with pin for PV module frame 30 mm module frame black L=60 mm	PV-05-0403890002-2	
	Klema końcowa Fast Lock z pinem na ramę modułu 35 mm czarna L=60 mm/ Fast Lock end clamp with pin for PV module frame 35 mm module frame black L=60 mm	PV-05-0403890004-2	

ZESTAWY KLEMOWE ENZEIT FAST LOCK SET Z KLEMĄ ŚRODKOWĄ / ENZEIT FAST LOCK SETS WITH MIDDLE CLAMPS

ID/ ID	NAZWA/ NAME	INDEKS/ INDEX	ELEMENT/ COMPONENT
2	Klema środkowa Fast Lock z pinem srebrna L=60 mm/ Fast Lock middle clamp with pin silver L=60 mm	PV-05-0402090002-2	
	Klema środkowa Fast Lock z pinem czarna L=60 mm/ Fast Lock middle clamp with pin black L=60 mm	PV-05-0402890002-2	



Lista elementów w zależności od ilości i wymiarów modułów /
List of elements depending on the number and dimensions of modules

Enzeit Flow GM 2V

ID	Nazwa Name	Indeks Index	Moduł o szerokości 1134 mm Module width 1134 mm													
			Ilość poszczególnych elementów w zależności od ilości modułów / The number of individual elements depends on the number of modules													
			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
1	Klema końcowa / End Clamp FAST LOCK	PV-05-0403890004-2* PV-05-0403090004-2* PV-05-0403890002-2* PV-05-0403090002-2*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
2	Klema środkowa / Middle Clamp FAST LOCK	PV-05-0402890002-2* PV-05-0402090002-2*	12	12	24	24	24	36	36	36	48	48	48	60	60	
3	Nakrętka sześciokątna / Hexagonal nut M10	PV-05-0201000003-2	10	40	40	40	70	70	70	100	100	100	130	130	130	160
4	Podkładka sprężysta / Springwasher M10	PV-05-0303000003-2	10	40	40	40	70	70	70	100	100	100	130	130	130	160
5	Podkładka poszerzana / Large size washer M10	PV-05-0302000003-2	20	80	80	80	130	140	140	200	200	200	250	260	260	320
6	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M10x25	PV-05-0101000005-2	10	40	40	40	70	70	70	100	100	100	130	130	130	160
7	Nakrętka sześciokątna / Hexagonal nut M12	PV-05-0201000001-2	10	20	20	20	20	20	20	30	30	30	30	40	40	40
8	Podkładka sprężysta / Springwasher M12	PV-05-0303000001-2	10	20	20	20	20	20	20	30	30	30	30	40	40	40
9	Podkładka poszerzana / Large size washer M12	PV-05-0302000001-2	20	30	30	40	40	40	40	50	50	60	60	70	70	80
10	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M12x30	PV-05-0101000001-2	10	20	20	20	20	20	20	30	30	30	30	40	40	40
11	Łącznik belek wzdłużnych / Longitudinal beam connector	PV-06-0106090001-1	0	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16	16	16	20
12	Belka skośna / Slanted beam L=3750	PV-06-0113000002-3	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
13	Podpora przednia / Front Pile L=2500	PV-06-0101000047-3	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
14	Podpora tylna / Rear Pile L=3350	PV-06-0101000048-3	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
15	Belka wzdłużna / Longitudinal beam L=3600	PV-KAT00105	4	8	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	20	24

* zastosowanie w zależności od rodzaju modułu



ID	Nazwa Name	Indeks Index	Moduł o szerokości 1303 mm Module width 1303 mm													
			Ilość poszczególnych elementów w zależności od ilości modułów / The number of individual elements depends on the number of modules													
			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
1	Klema końcowa / End Clamp FAST LOCK	PV-05-0403890004-2* PV-05-0403090004-2* PV-05-0403890002-2* PV-05-0403090002-2*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
2	Klema środkowa / Middle Clamp FAST LOCK	PV-05-0402890002-2* PV-05-0402090002-2*	12	12	24	24	24	36	36	36	48	48	48	60	60	60
3	Nakrętka sześciokątna / Hexagonal nut M10	PV-05-0201000003-2	40	40	40	70	70	70	100	100	130	130	130	160	160	160
4	Podkładka sprężysta / Springwasher M10	PV-05-0303000003-2	40	40	40	70	70	70	100	100	130	130	130	160	160	160
5	Podkładka poszerzana / Large size washer M10	PV-05-0302000003-2	80	80	80	130	140	140	200	200	250	250	260	320	320	320
6	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M10x25	PV-05-0101000005-2	40	40	40	70	70	70	100	100	130	130	130	160	160	160
7	Nakrętka sześciokątna / Hexagonal nut M12	PV-05-0201000001-2	20	20	20	20	20	20	30	30	30	40	40	40	40	40
8	Podkładka sprężysta / Springwasher M12	PV-05-0303000001-2	20	20	20	20	20	20	30	30	30	40	40	40	40	40
9	Podkładka poszerzana / Large size washer M12	PV-05-0302000001-2	30	30	40	40	40	40	50	60	60	70	70	80	80	80
10	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M12x30	PV-05-0101000001-2	20	20	20	20	20	20	30	30	30	40	40	40	40	40
11	Łącznik belek wzdłużnych / Longitudinal beam connector	PV-06-0106090001-1	4	4	4	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
12	Belka skośna / Slanted beam L=3750	PV-06-0113000002-3	3	3	4	4	5	5	6	7	7	8	8	9	9	10
13	Podpora przednia / Front Pile L=2500	PV-06-0101000047-3	3	3	4	4	5	5	6	7	7	8	8	9	9	10
14	Podpora tylna / Rear Pile L=3350	PV-06-0101000048-3	3	3	4	4	5	5	6	7	7	8	8	9	9	10
15	Belka wzdłużna / Longitudinal beam L=3600	PV-KAT00105	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	24	24	24

* zastosowanie w zależności od rodzaju modułu



KLASA WYTRZYMAŁOŚCI A2-70 / STRENGTH CLASS A2-70

ROZMIAR ŚRUBY/ SCREW SIZE	MINIMALNY MOMENT DOKRĘCENIA/ MINIMUM TORQUE TIGHTENING	MAKSYMALNY MOMENT DOKRĘCENIA/ MAXIMUM TORQUE TIGHTENING	UWAGA / WARNING
M6	5,9	8,8	-
M8	14,5	21,5	W połączeniach klema- moduł PV zastosuj moment dokręcenia zgodnie z instrukcją montowanego modułu PV. / Use the tightening torque in the clamp-PV module connections according to the instructions of the PV module being installed.
M10	30	44	-
M12	50	74	W miejscach łączenia elementów w powłoce antykorozyjnej i elementów ze stali nierdzewnej zakres momentów dokręcenia wynosi minimalnie 50 Nm, a maksymalnie 59,2 Nm. / At the connection points of corrosion-coated and stainless steel components, the tightening torque range is a minimum of 50 Nm and a maximum of 59,2 Nm
M14	79	119	-
M16	121	183	-

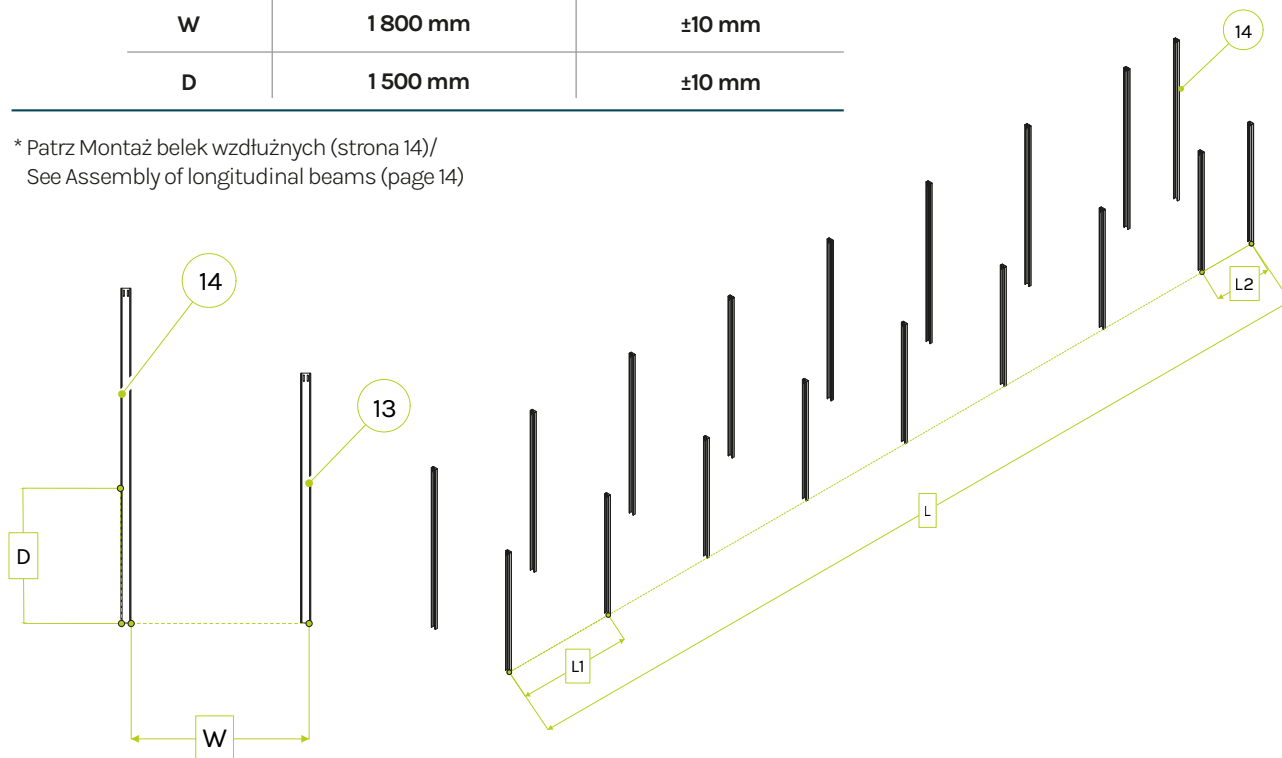
KLASA WYTRZYMAŁOŚCI A2-80 / STRENGTH CLASS A2-80

ROZMIAR ŚRUBY/ SCREW SIZE	MINIMALNY MOMENT DOKRĘCENIA/ MINIMUM TORQUE TIGHTENING	MAKSYMALNY MOMENT DOKRĘCENIA/ MAXIMUM TORQUE TIGHTENING	UWAGA / WARNING
M6	8	11,8	-
M8	19,3	28,7	W połączeniach klema- moduł PV zastosuj moment dokręcenia zgodnie z instrukcją montowanego modułu PV. / Use the tightening torque in the clamp-PV module connections according to the instructions of the PV module being installed.
M10	39,4	58	-
M12	67	100	W miejscach łączenia elementów w powłoce antykorozyjnej i elementów ze stali nierdzewnej zakres momentów dokręcenia wynosi minimalnie 39,4 Nm, a maksymalnie 46,4 Nm. / At the connection points of corrosion-coated and stainless steel components, the tightening torque range is a minimum of 39.4 Nm and a maximum of 46.4 Nm.
M14	106	159	-
M16	161	245	-



WYMIAR/ DIMENSION	WARTOŚĆ / VALUE	TOLERANCJA/ DIMENSION TOLERANCE
L1	2 400 mm	±20 mm
L2	600 mm / 1200 mm / 1800 mm / 2400 mm *	±20 mm
L	min. / min. 3 000 mm maks. / max. 24 000 mm	±20 mm
W	1 800 mm	±10 mm
D	1 500 mm	±10 mm

* Patrz Montaż belek wzdłużnych (strona 14)/
See Assembly of longitudinal beams (page 14)



ID/ ID	NAZWA/ NAME	IŁOŚĆ/ QTY
13	Podpora przednia/ Front pile L=2500	9
14	Podpora tylna/ Rear pile L=3350	9



PL

Zaplanuj montaż tak, aby zamontować minimum 3 podpory przednie (13) i trzy podpory tylne (14). Głębokość wbicia podpór przednich (13) i podpór tylnych (14) (wymiar D) zweryfikuj z warunkami glebowymi panującymi w miejscu montażu konstrukcji./

EN

Plan the assembly so that install a minimum of 3 front pile supports (13) and three rear pile supports (14). Verify the insertion depth of the front pile supports (13) and rear pile supports (14). (dimension D) with the soil conditions prevailing at the construction site.

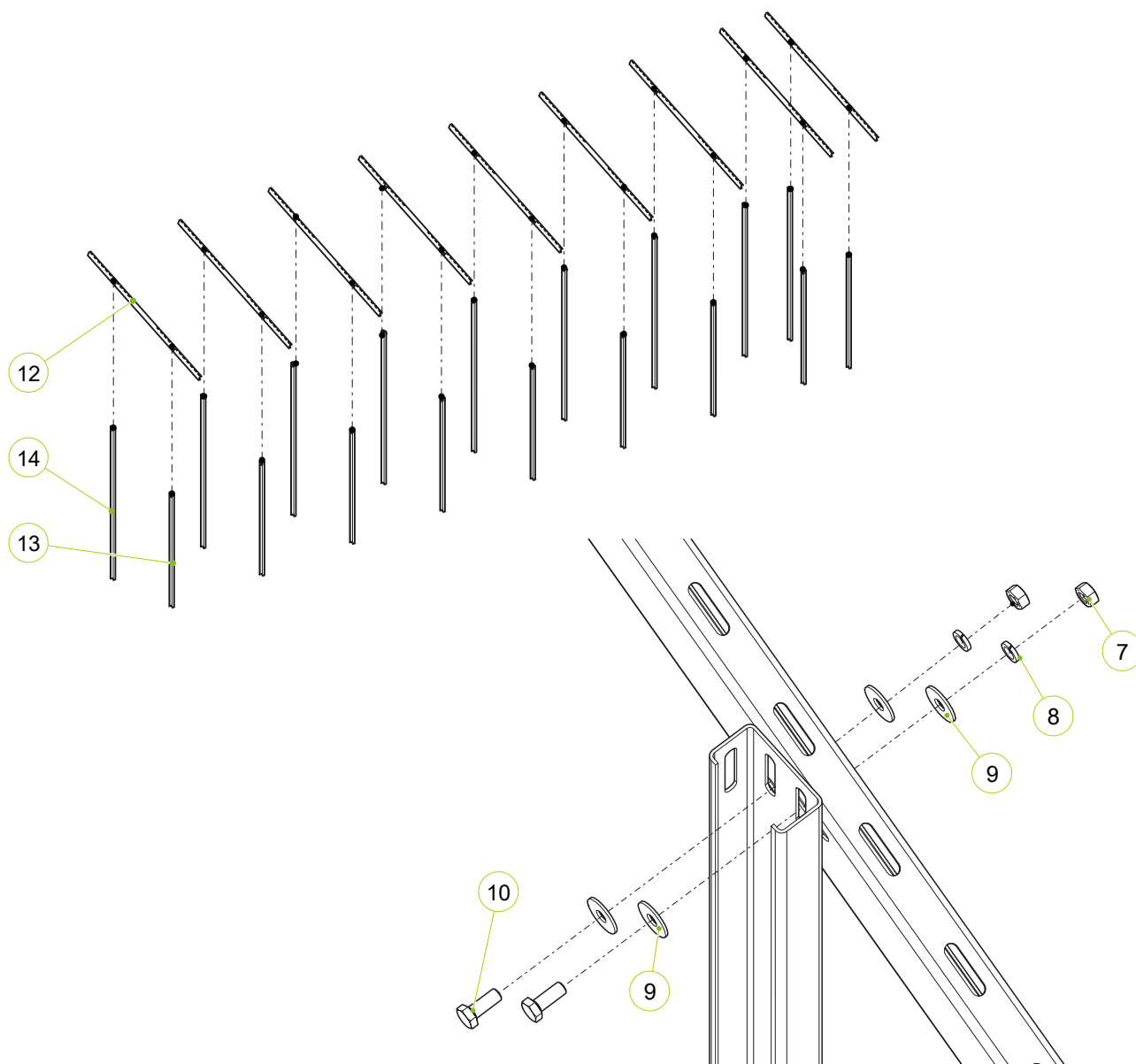


PL

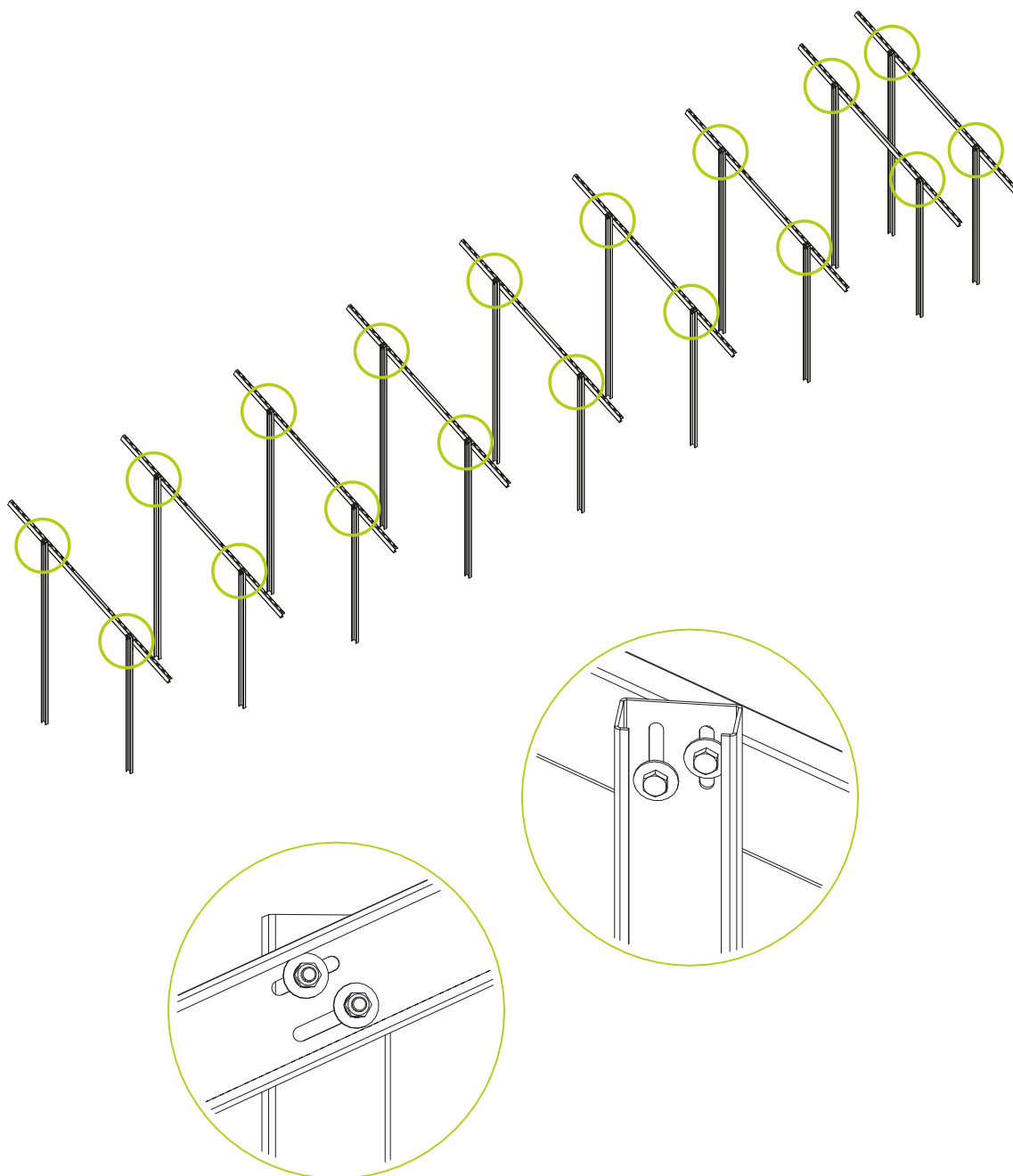
Wskazane ilości elementów dotyczą konstrukcji przeznaczonej do montażu 32 modułów PV na 9 podporach przednich (13) i 9 podporach tylnych (14)./

EN

The quantities of components indicated are for a construction designed to mount 32 PV modules on 9 supports front pile supports (13) and 9 rear pile supports (14)



ID/ ID	NAZWA/ NAME	ILOŚĆ/ QTY
13	Podpora przednia / Front Pile L=2500	1
14	Podpora tylna / Rear Pile L=3350	1
12	Belka skośna / Slanted beam L=3750	1
10	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M12x30	2
9	Podkładka poszerzana / Large size washer M12	4
8	Podkładka sprężysta / Spring washer M12	2
7	Nakrętka sześciokątna / Hexagonal nut M12	2



PL

Powtórz montaż wszystkich belek skośnych (12) na podporach przednich (13) i podporach tylnych (14)./

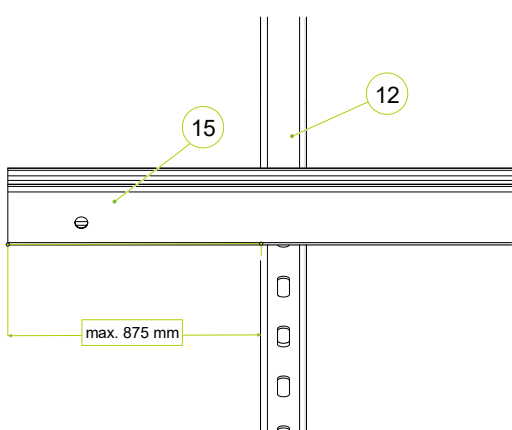
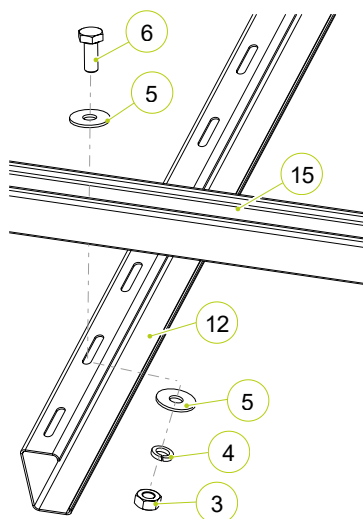
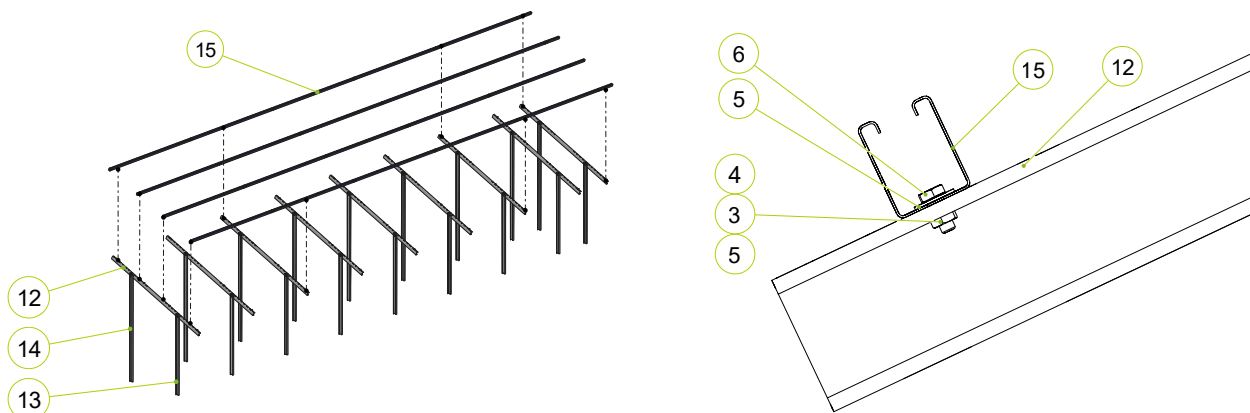
EN

Repeat the assembly of all slanted beams (12) on the front piles (13) and rear piles (14).



Montaż belek wzdłużnych/ Assembly of longitudinal beams

Enzeit Flow GM 2V



ID/ ID	NAZWA/ NAME	ILOŚĆ/ QTY
3	Nakrętka / Nut M10	1
4	Podkładka sprężysta / Spring washer M10	1
5	Podkładka poszerzana / Large size washer M10	2
6	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M10x25	1
12	Belka skośna / Slanted beam L=3750	1
15	Belka wzdłużna / Longitudinal beam L=3600	1

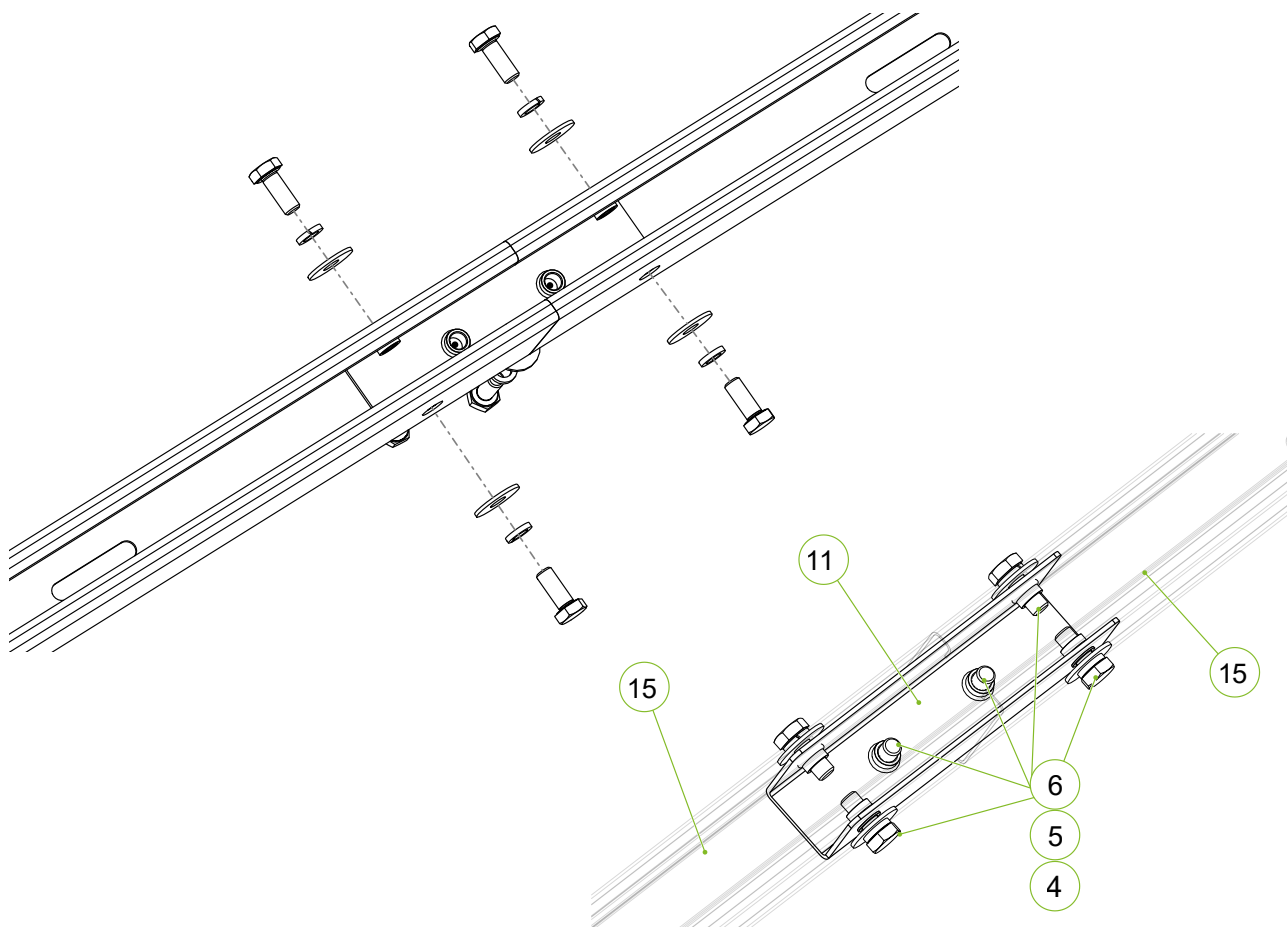


PL

Krańce belki wzdłużnej (12) mogą wychodzić za podporę przednią (13) i podporę tylną (14) maksymalnie 875mm./

EN

The ends of the longitudinal beam (12) can extend behind the front pile support (13) and rear support (14) a maximum of 875mm.



ID/ ID	NAZWA/ NAME	ILOŚĆ/ QTY
4	Podkładka sprężysta/ Spring washer M10	6
5	Podkładka poszerzona/ Large size washer M10	6
6	Śruba sześciokątna / Hexagon head screw M10x25	6
11	Łącznik belek wzdłużnych/ Longitudinal beam connector	1
15	Belka wzdłużna/ Longitudinal beam L=3600	2



PL

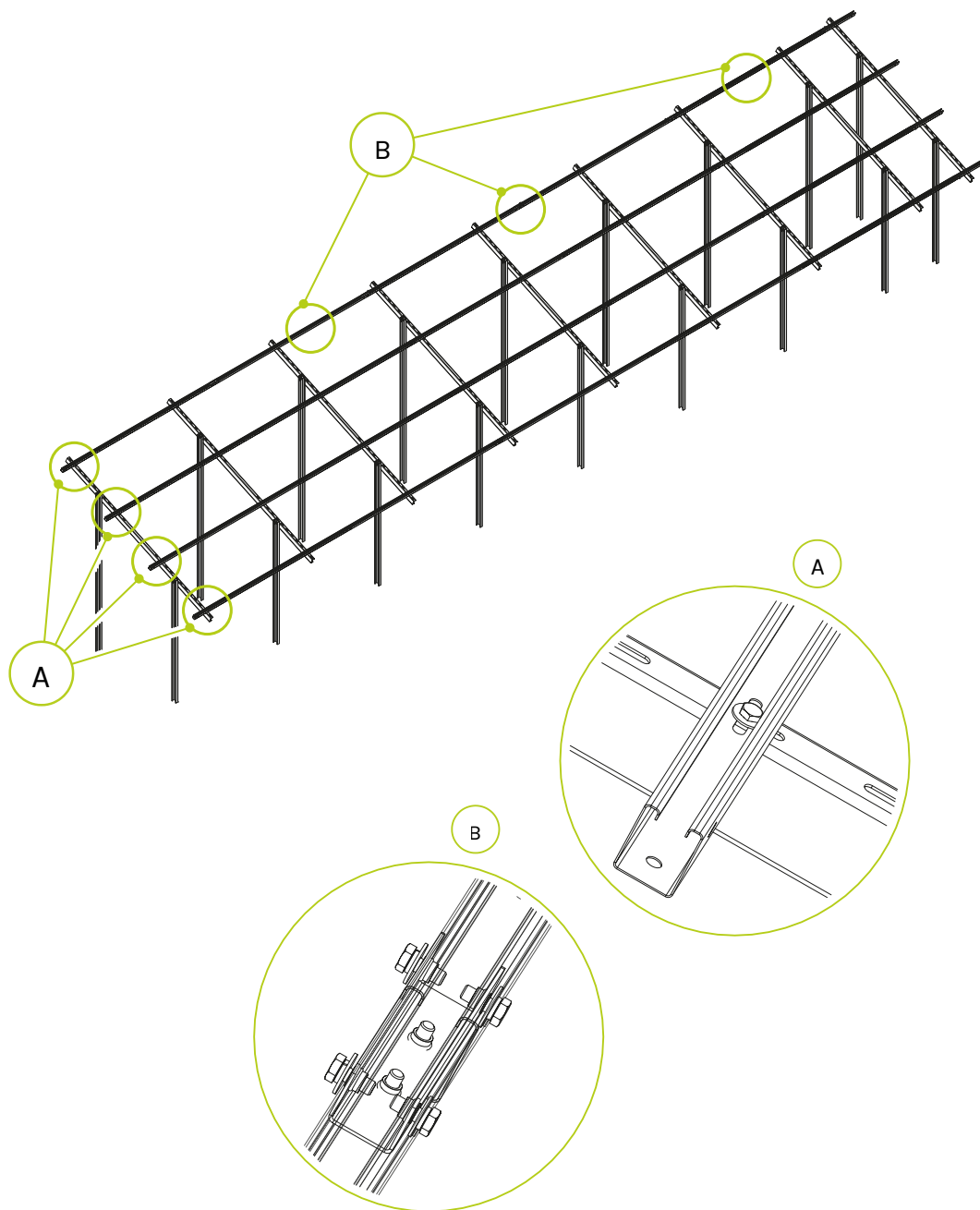
Sąsiadujące ze sobą belki wzdłużne (15) połącz ze sobą za pomocą łącznika belek wzdłużnych (11) i elementów złącznych (4, 5, 6).

Każdy łącznik belek wzdłużnych (11) połącz z belką wzdłużną (15) trzema kompletami elementów złącznych (4, 5, 6)/

EN

Connect adjacent longitudinal beams (15) to each other using the longitudinal beam connector (11) and fasteners (4, 5, 6).

Connect each longitudinal beam connector (11) to the longitudinal beam (15) with three sets of fasteners (4, 5, 6).

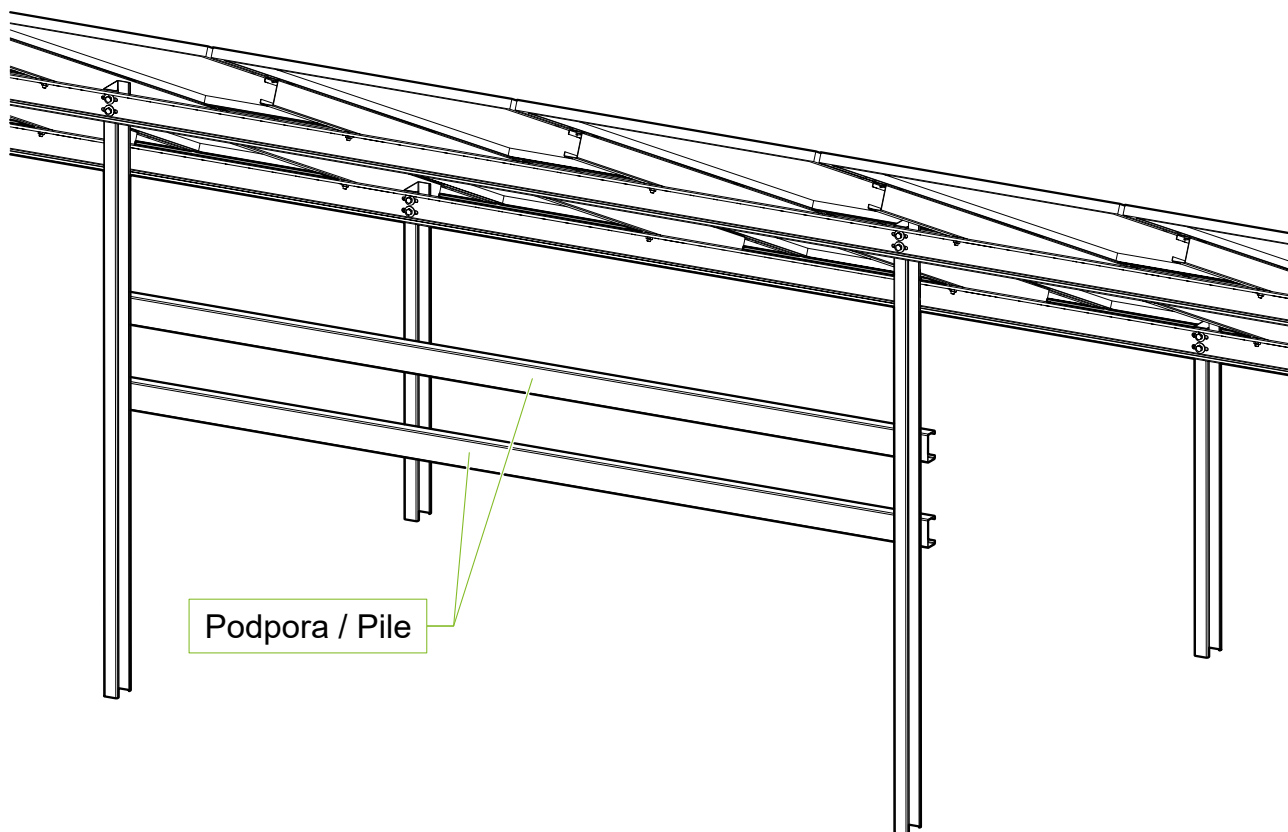


PL

Powtórz montaż wszystkich belek wzdłużnych (15), łączników belek wzdłużnych (11) na belkach skośnych (12).
Miejsca łączenia belek skośnych (12) z belkami wzdłużnymi (15) oraz łącznika belek wzdłużnych (11) zależą od wymiarów montowanego modułu PV. /

EN

Repeat the installation of all longitudinal beams (15), longitudinal beam connectors (11) on slanted beams (12).
Locations for connecting slanted beams (12) to longitudinal beams (15, 202) and the longitudinal beam connector (11) depend on the dimensions of the PV module to be mounted.



Podpora / Pile



PL

Do konstrukcji dodawane są dodatkowo dwie podpory służące do mocowania inwertera. Montaż inwertera należy wykonać zgodnie z instrukcją montażu danego inwertera.

Przed montażem należy wywiercić otwory 12 mm. Wiercenie należy wykonać rozwiercając otwór stopniowo (np. 5 mm, 8 mm i 12 mm), aby zapobiec uszkodzeniu powłoki. Po zakończonych pracach krawędzie otworów należy zabezpieczyć farbą cynkową o minimalnej zawartości cynku 96% zgodnie z instrukcją producenta farby. /

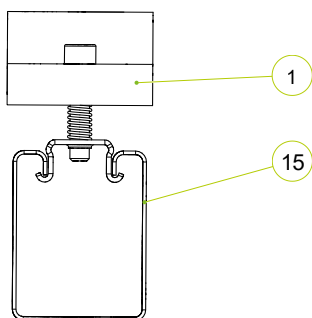
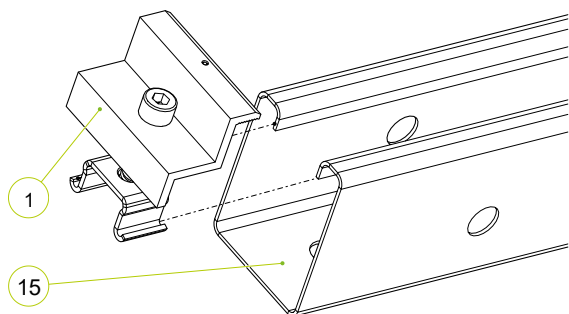
EN

Two additional piles were added to the structure to mount the inverter. The inverter should be installed according to the installation instructions for the specific inverter.

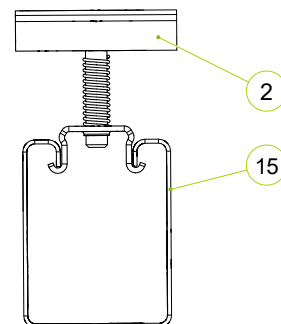
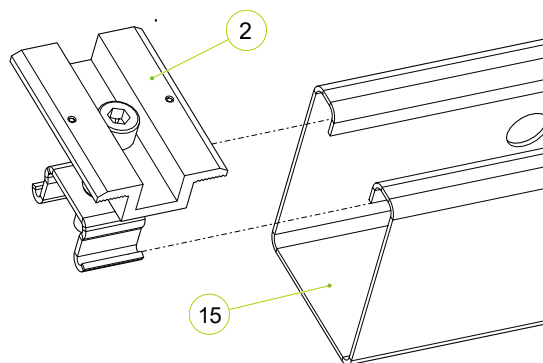
Before installation, 12 mm holes should be drilled. Drilling should be done by gradually expanding the hole (e.g. 5 mm, 8 mm and 12 mm) to prevent damage to the coating. After completion of the work, the edges of the holes should be protected with zinc paint with a minimum zinc content of 96% according to the paint manufacturer's instructions.



Klema końcowa / End clamp



Klema środkowa / Middle clamp



ID/ ID	NAZWA/ NAME	ILOŚĆ/ QTY
1	Klema końcowa / End Clamp FAST LOCK	1
15	Belka wzdużna / Longitudinal beam L=3600	1

ID/ ID	NAZWA/ NAME	ILOŚĆ/ QTY
2	Klema środkowa / Middle Clamp FAST LOCK	1
15	Belka wzdużna / Longitudinal beam L=3600	1

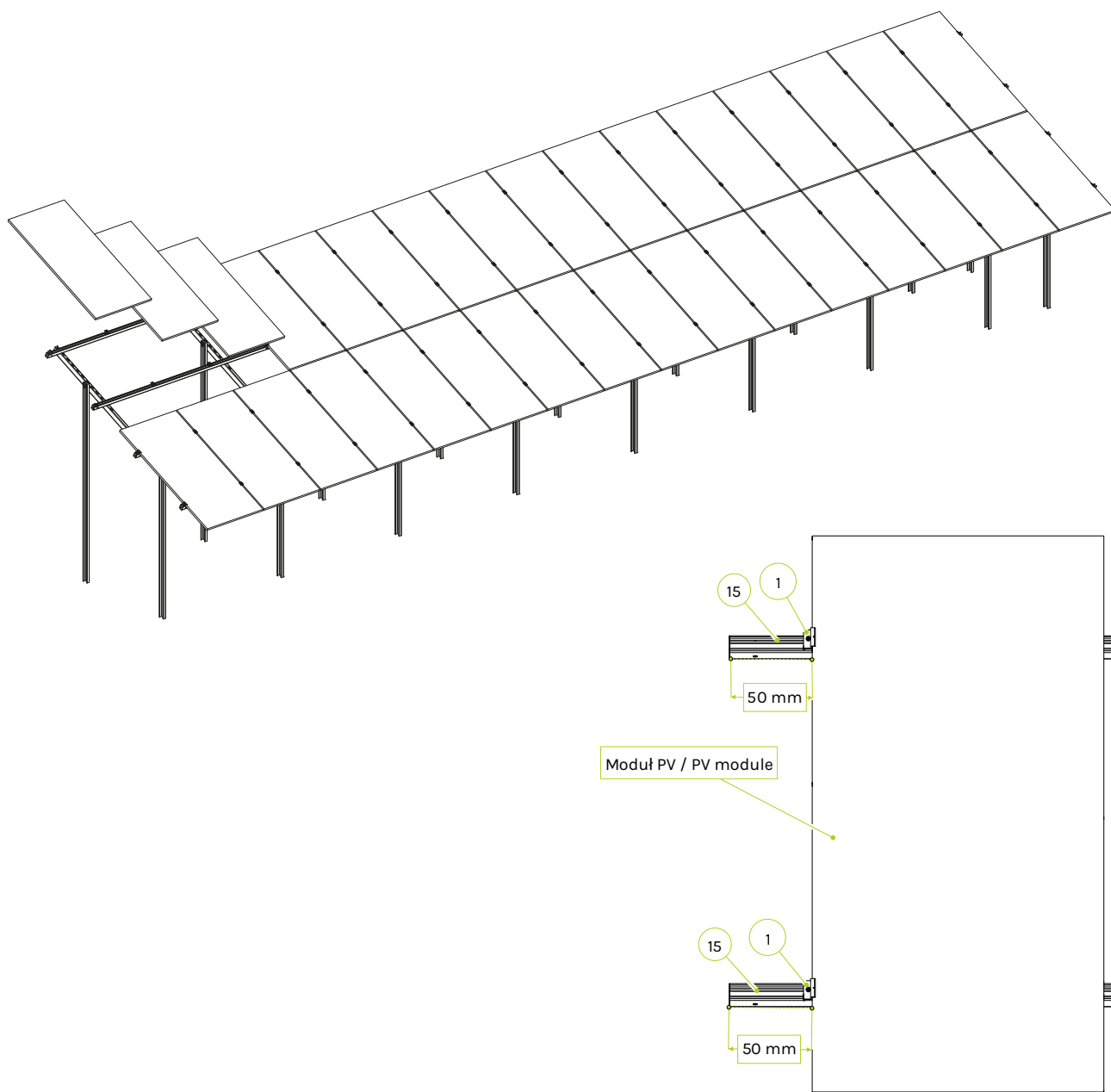


PL

W czasie montażu klemy końcowej (1) oraz klemy środkowej (2) ustaw nakrętkę fast lock, jak pokazano powyżej. Śrubę dokręć momentem określonym w instrukcji montowanego modułu PV./

EN

When installing the end clamp (1) and the middle clamp (2), set the fast lock nut, as shown above. Tighten the screw with the torque specified in the instructions of the PV module being assembled.



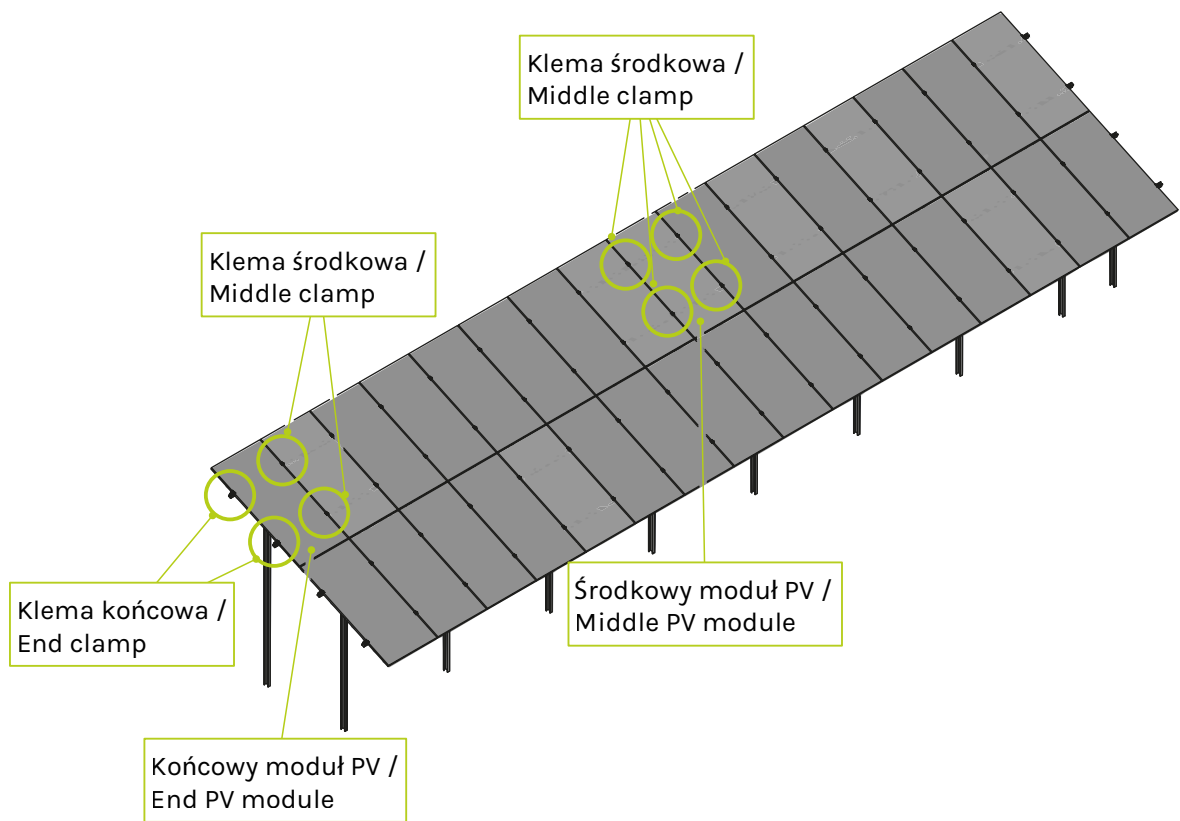
PL Proces cięcia może przyczynić się do sytuacji niebezpiecznej.
W czasie procesu zachowaj ostrożność i obowiązujące przepisy bezpiecznego wykonywania prac tego typu./

EN The cutting process may contribute to a hazardous situation.
During the process, observe caution and the applicable regulations for the safe performance of this type of work.



PL Zaplanuj montaż tak, aby klemę końcową (1) zamontować w odległości 50mm od krawędzi belki wzdłużnej (15).
Jeśli jest to konieczne skróć belki wzdłużne (15) stosując wszystkie wymagania Producenta w zakresie cięcia./

EN Plan the installation so that the end clamp (1) is installed 50mm from the edge of the longitudinal beam (15).
If necessary, shorten the longitudinal beams (15) using all the Manufacturer's cutting requirements.





GTV Poland S.A.
ul. Przejazdowa 21
05-800 Pruszków, Polska

GTV Poland SA
Street address ul.Przejazdowa 21
05-800 Pruszków, Poland

NIP: 5342505912, REGON: 361900451
KRS: 0000938133 Sąd Rejonowy dla m.st. W-wy
w Warszawie XIV Wydział Gospodarczy KRS

NIP (tax ID): 5342505912, REGON (business ID): 361900451
KRS: 0000938133, District Court for the Capital City of Warsaw
in Warsaw, XIV Economic Department of the National Court Register

enzeit.com